

# ADS800

## Automatisches Entfettungssystem

Zum Entfetten von Teilen zur Steigerung der Produktivität



### EIGENSCHAFTEN

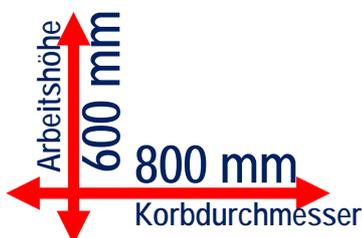
- Automatisch beheiztes Waschsysteem
- Hochwertiger rostfreier Stahl oder Edelstahl
- Große Nutzlast und Arbeitsfläche
- 140 Liter Auffangvolumen
- Vorwärmeinrichtung
- Programmierbare Waschzyklus- und Temperatureinstellungen
- Wasserlösliche, biologisch abbaubare Chemikalien – NSF-Zulassung
- Reinigungslösungen auf Wasserbasis, die nicht als giftig, ätzend, schädlich oder entflammbar eingestuft sind
- Reinigungslösungen enthalten Korrosionsinhibitoren
- Korb-Inching-Einrichtung (zur Erleichterung des Be- und Entladens)
- Keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOC)
- CE-konform
- Garantie auf Teile gemäß Vertragsdauer
- Bis zur Betriebstemperatur <1 Stunde.
- Durchschnittliche Reinigungszeit: 10 Min. bei 60 °C.

### UNSER SERVICE

- Miete oder Kauf mit Serviceoptionen
- Schlüsselfertige Lösung - Lieferung, Chemie und Service
- Optionale Extras
  - Ölabscheider
  - Maßgeschneiderte Körbe
  - Starter-Kits für Verbrauchsmaterial
- Zur Verwendung mit 3 NCH-Chemikalien –
  - ADS Power Clean
  - Storm 1
  - Super Bee™ LFG 300



Nutzlast



# ADS800

Automatisches Entfettungssystem

Maschinenmerkmale

200 kg Nutzlast, ermöglicht Reinigung von **schweren und sperrigen** Teilen



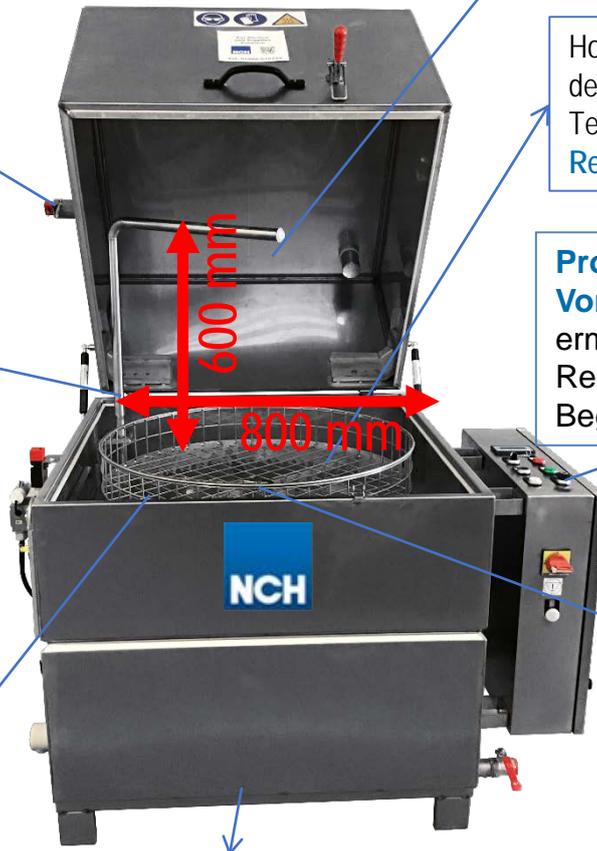
Arbeitshöhe von 600 mm, ermöglicht die **Reinigung von großen** Teilen

Sicherheitsschalter, **verbessert die Sicherheit** des Anwenders

Hochvolumige Pumpe, erhöht den Fluss der Chemie über das Teil zur **Verbesserung der Reinigungsleistung**

Obere, untere und seitliche Sprühschienen **reinigen das Teil aus allen Winkeln**

**Programmierbare Vorwärmeinrichtung** – ermöglicht den Beginn der Reinigung unmittelbar nach Beginn der Arbeitsschicht



Korb mit 800 mm Durchmesser, kann **große Teile oder große Mengen aufnehmen**

Rotierender Korb, **verbessert die Reinigung und die Abdeckung des Sprühstrahls**

140 Liter Auffangvolumen, erhöhter Flüssigkeitsstand **verlängert die Lebensdauer und Leistung der Flüssigkeit**



Optionaler Ölabscheider, **verlängert die Lebensdauer der Flüssigkeit und erhöht die Reinigungsleistung**

Schnell austauschbare Komponenten, **reduziert Ausfallzeiten** bei Wartung und Reparatur



# ADS800

## Automatisches Entfettungssystem



Schwerlastkorb  
800 mm / 200 kg



Düsenstock mit  
oberer, unterer und  
seitlicher Düse



Korbantrieb aus Metall



Schneller Austausch  
von Verbindungselementen



Sicherheitsverriegelungsmechanismus



415 Volt 32 A  
3-Phasen-Neutral- &  
Erdungsstromversorgung



Isolierter  
Verriegelungsgriff



Bedienfeld mit  
Digitalanzeige und  
Vorheizfunktion

### TECHNISCHE DATEN

Spannung	380 - 415 V AC 50Hz
Nennstrom	32 A, 5 Pin, N & E
Schutzklasse	IP 54
Maschinenleistung	8,6 kW
Temperatur (min./max.)	50 °C - 60 °C
Waschzyklus	1 - 60 Min.
Sprühdruck	3,6 - 5,5 bar
Pumpenstrom	150 Liter/Min.
Interner Betriebsabstand (vom Korb bis zur Unterseite des Deckels)	600 mm
Max. Höhe (bei geöffnetem Deckel)	1923 mm
Min. Höhe (bei geschlossenem Deckel)	1405 mm
Korbdurchmesser	800 mm
Max. Aufnahmekapazität	200 kg
Lösungsmenge (min./optimal/max.)	90/115/140 Liter
Arbeitslösungsniveau – min./max.	90 - 140 Liter
Maschinenmaße insgesamt L x W x H	955 x 1390 x 1405
Gewicht	220 kg
Optional	Ölabscheider



 NCH GmbH  
Hessenring 13  
D-64546 Mörfelden-Walldorf  
Tel.: +49 (0) 6105 2010  
Fax: +49 (0) 6105 2011 77  
E-Mail: info\_de@nch.com

 NCH GmbH Niederl. Wien  
Rotenturmstraße 25/11  
A-1010 Wien  
Tel.: +43 (0) 1 911 3011  
Fax: +43 (0) 1 911 3012  
E-Mail: info\_at@nch.com

 NCH AG / SA  
Oberneuhofstrasse 6  
CH-6340 Baar  
Tel.: +41 (0) 41 711 2084  
Fax: +41 (0) 41 710 4980  
E-Mail: info\_ch@nch.com

[www.ncheurope.com/de](http://www.ncheurope.com/de)