

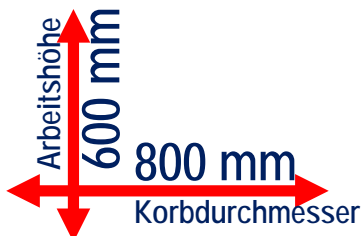
ADS800

Automatisches Entfettungssystem

Zum Entfetten von Teilen zur Steigerung der Produktivität



Nutzlast



EIGENSCHAFTEN

- Automatisch beheiztes Waschsysteem
- Hochwertiger rostfreier Stahl oder Edelstahl
- Große Nutzlast und Arbeitsfläche
- 140 Liter Auffangvolumen
- Vorwärmeinrichtung
- Programmierbare Waschzyklus- und Temperatureinstellungen
- Wasserlösliche, biologisch abbaubare Chemikalien – NSF-Zulassung
- Reinigungslösungen auf Wasserbasis, die nicht als giftig, ätzend, schädlich oder entflammbar eingestuft sind
- Reinigungslösungen enthalten Korrosionsinhibitoren
- Korb-Inching-Einrichtung (zur Erleichterung des Be- und Entladens)
- Keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOC)
- CE-konform
- Garantie auf Teile gemäß Vertragsdauer
- Bis zur Betriebstemperatur <1 Stunde.
- Durchschnittliche Reinigungszeit: 10 Min. bei 60 °C.

UNSER SERVICE

- Miete oder Kauf mit Serviceoptionen
- Schlüsselfertige Lösung - Lieferung, Chemie und Service
- Optionale Extras
 - Ölabscheider
 - Maßgeschneiderte Körbe
 - Starter-Kits für Verbrauchsmaterial
- Zur Verwendung mit 3 NCH-Chemikalien –
 - ADS Power Clean
 - Storm 1
 - Super Bee™ LFG 300

ADS800

Automatisches Entfettungssystem

Maschinenmerkmale

200 kg Nutzlast,
ermöglicht Reinigung
von **schweren und**
sperrigen Teilen



Arbeitshöhe von 600
mm, ermöglicht die
Reinigung von
großen Teilen

Sicherheitsschalter,
verbessert die
Sicherheit des
Anwenders

Hochvolumige Pumpe, erhöht
den Fluss der Chemie über das
Teil zur **Verbesserung der**
Reinigungsleistung

Obere, untere und
seitliche Sprüh-
schienen **reinigen**
das Teil aus allen
Winkeln

Programmierbare
Vorwärmeinrichtung –
ermöglicht den Beginn der
Reinigung unmittelbar nach
Beginn der Arbeitsschicht



Korb mit 800 mm
Durchmesser, kann **große**
Teile oder große Mengen
aufnehmen

Rotierender Korb,
verbessert die
Reinigung und die
Abdeckung des
Sprühstrahls

140 Liter Auffangvolumen,
erhöhter Flüssigkeitsstand
verlängert die Lebensdauer
und Leistung der
Flüssigkeit



Optionaler Ölabscheider,
verlängert die
Lebensdauer der
Flüssigkeit und erhöht
die Reinigungsleistung

Schnell austauschbare
Komponenten,
reduziert Ausfallzeiten
bei Wartung und
Reparatur



ADS800

Automatisches Entfettungssystem



Schwerlastkorb
800 mm / 200 kg



Düsenstock mit
oberer, unterer und
seitlicher Düse



Korbantrieb aus Metall



Schneller Austausch
von Verbindungselementen



Sicherheitsverriegelungs-
mechanismus



415 Volt 32 A
3-Phasen-Neutral- &
Erdungsstromversorgung



Isolierter
Verriegelungsgriff




Bedienfeld mit
Digitalanzeige und
Vorheizfunktion

TECHNISCHE DATEN

Spannung	380 - 415 V AC 50Hz
Nennstrom	32 A, 5 Pin, N & E
Schutzklasse	IP 54
Maschinenleistung	8,6 kW
Temperatur (min./max.)	50 °C - 60 °C
Waschzyklus	1 - 60 Min.
Sprühdruck	3,6 - 5,5 bar
Pumpenstrom	150 Liter/Min.
Interner Betriebsabstand (vom Korb bis zur Unterseite des Deckels)	600 mm
Max. Höhe (bei geöffnetem Deckel)	1923 mm
Min. Höhe (bei geschlossenem Deckel)	1405 mm
Korbdurchmesser	800 mm
Max. Aufnahmekapazität	200 kg
Lösungsmenge (min./optimal/max.)	90/115/140 Liter
Arbeitslösungsniveau – min./max.	90 - 140 Liter
Maschinenmaße insgesamt L x W x H	955 x 1390 x 1405
Gewicht	220 kg
Optional	Ölabscheider



 NCH GmbH
Hessenring 13
D-64546 Mörfelden-Walldorf
Tel.: +49 (0) 6105 2010
Fax: +49 (0) 6105 2011 77
E-Mail: info_de@nch.com

 NCH GmbH Niederl. Wien
Rotenturmstraße 25/11
A-1010 Wien
Tel.: +43 (0) 1 911 3011
Fax: +43 (0) 1 911 3012
E-Mail: info_at@nch.com

 NCH AG / SA
Oberneuhofstrasse 6
CH-6340 Baar
Tel.: +41 (0) 41 711 2084
Fax: +41 (0) 41 710 4980
E-Mail: info_ch@nch.com

www.ncheurope.com/de